

TEMPO dia

Professional Tools

تامبو ديا للمعدات المهنية



ÜRÜN KATALOĖU

**PRODUCT
CATALOGUE**

كتالوج المنتجات

Since 1981



TEMPO *dia*

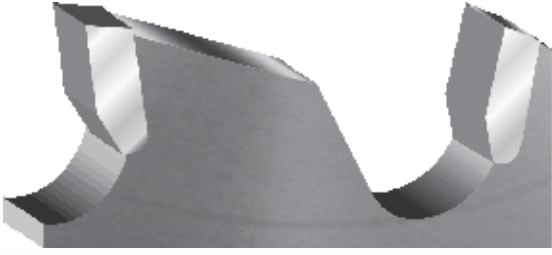
Professional Tools

تامبو ديا للمعدات المهنية



250 x 2
HM
c. Max

2013 x 200 u



DIAMOND PLAKETLİ İNCE MASİF DİLME TESTERELERİ

DIAMOND PLATED FINE SOLID WOOD SLITTING SAWS

مناشير الحز للطبقات الكسو الرفيعة ذات الع لامة دياموند

Teknik bilgiler

Dilme ve boy koparmada, yumuşak ve sert ağaçlarda
Kontrplak kontratablada ayırım ve ebatlamada
Parke ağaçlarının hassas kesiminde, ince kesim genişliği sayesinde
az zayıflatı çalışma imkanı sağlar.

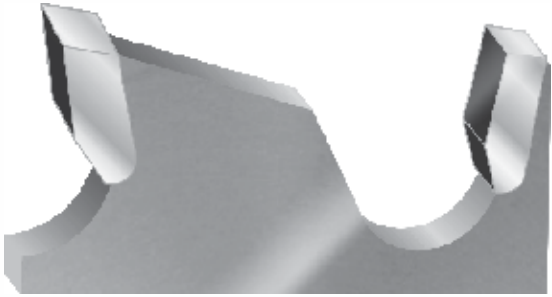
Technical Information

Allows operating on slitting and length cut, soft and hard woods,
Separation of plywood blockboard and sizing
Sensitive cut of parquet woods with less loss due to fine cut width.

المعلومات التقنية

تستخدم في الحز والقشط الطولي للأخشاب القاسية واللينة.
تستخدم في قطع وتحجيم الرقائق الخشبية وألواح النجارين.
تستخدم في القطع الدقيق للألواح الخشبية المستخدمة في الباركيه، اقتصادية بفضل إتاحتها إمكانية العمل
بأقل الخسائر لأنها تقوم بالقطع بعرض قطع رفيعة.

| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | D | B | d | z |
|---------------------------------------|-----|-----|----|----|
| TD 10-1 | 200 | 2.4 | 30 | 34 |
| TD 10-2 | 250 | 2.4 | 30 | 24 |
| TD 10-3 | 250 | 2.4 | 30 | 40 |
| TD 10-4 | 300 | 2.4 | 30 | 28 |



DIAMOND PLAKETLİ EL MAKİNA DAİRE TESTERELERİ

DIAMOND PLATED HAND MACHINE CIRCULAR SAWS

مناشير أقراص دائرية تستخدم في آلات النشر اليدوية ذات العلامة دياموند

Teknik bilgiler

Portatif el makinalarında sunta, kontrplak, kontratabla kesiminde, ayrıca sert ve
yumuşak ağaçlarda dilme kesiminde kullanılmaktadır.

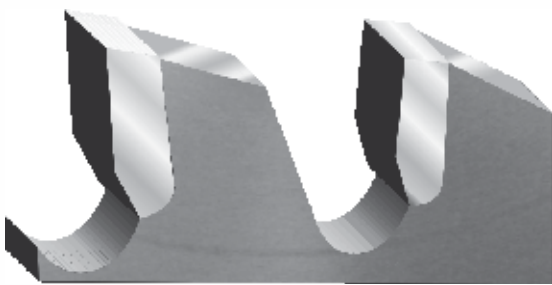
Technical Information

Used for the slitting of chipboard, plywood, blockboard at portable hand
machines as well as slitting of soft and hard wood.

المعلومات التقنية

تستخدم في آلات القطع المحمولة لقطع الألواح
الخشبية والألواح الخشبية المضغوطة وألواح
النجارين. بالإضافة إلى أنها تستخدم في القطع
الحزري للأخشاب القاسية واللينة.

| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | D | B | d | z |
|---------------------------------------|-----|-----|----|----|
| TD 20-1 | 125 | 3.0 | 30 | 24 |
| TD 20-2 | 150 | 3.0 | 30 | 24 |
| TD 20-3 | 160 | 3.0 | 30 | 24 |
| TD 20-4 | 180 | 3.0 | 30 | 24 |



DO' METALLER İÇİN DIAMOND PLAKETLİ NEGATİF DİŞLİ DAİRE TESTERELERİ

DIAMOND PLATED NEGATIVE THREADED CIRCULAR SAWS FOR DO' METALS

مناشير أقراص دائرية سلبية تستخدم في آلات قص
المعادن المصنعة ذات العلامة دياموند

Teknik bilgiler

Malzeme kalınlığı 3mm'ye kadar olan DO' metallerin ayırma ve gönyeleme kesimlerinde
kullanılmaktadır. Özellikle kollu kesim makinaları için tavsiye edilmektedir.

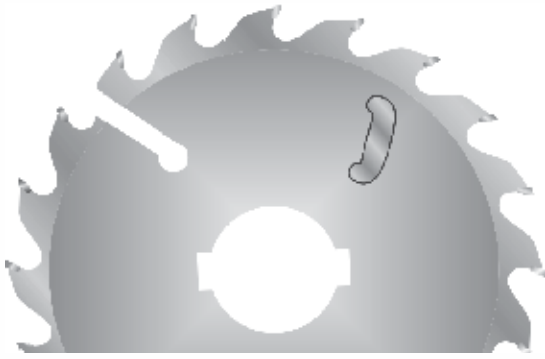
Technical Information

Used for the separation and angulation cut of DO' metals having material thickness
up to 3 mm. Recommended in particular for armed cutting machines.

المعلومات التقنية

تستخدم في فصل وقطع المعادن بزوايا محددة و
التي لا تزيد ثُمكها عن 3 ملم . وتنصح استخدامها
في آلات القطع اليدوية بشكل خاص.

| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | D | B | d | z |
|---------------------------------------|-----|-----|----|-----|
| TD 35-1 | 250 | 3.2 | 32 | 80 |
| TD 35-2 | 300 | 3.2 | 32 | 96 |
| TD 35-3 | 350 | 4.0 | 32 | 108 |
| TD 35-4 | 400 | 4.0 | 32 | 96 |



DIAMOND PLAKETLİ ÇOKLU DİLİM AHŞAP KESİM TESTERELERİ

DIAMOND PLATED MULTIPLE SLICE WOOD CUT SAWS

مناشير قطع الحز المتعدد للأخشاب ذات العلامة دياموند

Teknik bilgiler

Soğutma boşlukları ve soğutma boşlukları üzerinde bulunan sert metal plaketer sayesinde sıkışma ve gövde üzerinde ısınma olmadan temiz kesim yapar.

Technical Information

Performs clean cut without any heating on body and compression due to cooling spaces and hard metal plates located on the cooling spaces.

المعلومات التقنية

تقوم بالقطع النظيف دون حدوث ارتفاع في حرارة الجسم والانكماش وذلك بسبب وجود فجوات التبريد والأواح معدنية قاسية فوق فجوات التبريد.

| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | D | B | d | z |
|---------------------------------------|-----|-----|----|----|
| TD 55-1 | 250 | 3.4 | 70 | 24 |
| TD 55-2 | 300 | 3.4 | 70 | 24 |
| TD 55-3 | 350 | 3.8 | 70 | 28 |



DIAMOND PLAKETLİ HASSAS KESİM DAİRE TESTERELERİ

DIAMOND PLATED SENSITIVE CUT CIRCULAR SAWS

مناشير أقراص دائرية للقطع الدقيق ذات العلامة دياموند

Teknik bilgiler

Çift taraflı kaplanmış her çeşit sunta ve benzeri plakaların ayırma ve gönyelemelerinde, dekor plakalarının kesiminde. Çeşitli kalınlıklarda plexiglas, baktalit, formika, PVC kesimlerinde kullanılmaktadır.

Technical Information

Used for the separation and angulation of any kind of chipboard and similar plates double side coated and cutting of décor plates.

Used for the cutting of Plexiglas, bakelite, formica, PVC in various thicknesses.

المعلومات التقنية

مكسوة من الجهتين ، تستخدم في قطع كافة أنواع الألواح الخشبية المضغوطة وما شابهها والقطع بزوايا محددة و قطع الألواح الزخرفية.

تستخدم في قطع ألواح الأكر يليك الصب، والألواح الاصطناعية، والأواح الفورميكا و بي.في.سي (PVC).

| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | D | B | d | z |
|---------------------------------------|-----|-----|----|----|
| TD 45-1 | 150 | 3.0 | 30 | 48 |
| TD 45-2 | 180 | 3.0 | 30 | 42 |
| TD 45-3 | 180 | 3.0 | 30 | 58 |
| TD 45-4 | 200 | 3.2 | 30 | 48 |
| TD 45-5 | 200 | 3.2 | 30 | 64 |
| TD 45-6 | 250 | 3.2 | 30 | 80 |
| TD 45-7 | 300 | 3.2 | 30 | 96 |



AYARLI KANAL FREZE AÇMA

ADJUSTABLE GROOVE MILLING

فتح قنوات مضبطة بالتفريز

Kullanıldığı Yerler: Kanal Açma

Kullanıldığı Makina: Freze Profil Makinalarında

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" z-8 ağız genişlik ayarlanabilir. Dia uçlar kaynaklıdır.

Fields of Use: Grooving

Used Machine: Milling Profile Machines

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" z-8 inlet width is adjustable. Dia terminals are welded.

أماكن الاستخدام: في فتح القنوات

الآلات المستخدمة: مكينات تفريز البروفيل

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين" عدد الأسنان z-8 قابل لضبط عرض السن. ملحوم عليها نهايات ديا.

| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | D | H | d | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|-----|----|-------|---|-----------|
| TD 1125-1 | 180 | 40 | 5-9,5 | 8 | 12000 |
| TD 1125-2 | 180 | 40 | 8-15 | 8 | 12000 |



TEMİZLEME 3+3 (SAĞ - SOL) CLEANING 3+3 (RIGHT - LEFT) تنظيف 3+3 (يمين يسار)

Kullanıldığı Yerler: Ön temizleme ve Panel ebatlama

Kullanıldığı Makina: Panel Ebatlama Makinalarında

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ ve SOL " takım olarak kullanılır. Dia uçlar kaynatılmıştır. Birbirini takip eden uçlar ile temiz üzeyle elde edilir.

Fields of Use: Pre-cleaning and Panel sizing

Used Machine: Panel Sizing Machines

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT and LEFT", used as set. Dia terminals are welded. Clean surface is obtained with subsequent terminals.

أماكن الاستخدام: في التنظيف الأولي وتحديد أبعاد اللوحة

الآلات المستخدمة: مكينات تحديد أبعاد اللوحة

التفاصيل الفنية: تستخدم كمجموعة اتجاه الدوران "اليمن واليسار"، ملحوم عليها نهايات ديا. تعطي أسطح ناعمة بسبب تتابع النهايات.

| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | D | H | d | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|-----|----|----|-----|-----------|
| TD 1130-1 | 80 | 64 | 30 | 3+3 | 15000 |
| TD 1130-2 | 85 | 64 | 30 | 3+3 | 15000 |
| TD 1130-3 | 100 | 64 | 30 | 3+3 | 15000 |
| TD 1130-4 | 125 | 64 | 30 | 3+3 | 15000 |
| TD 1130-5 | 125 | 64 | 30 | 3+3 | 15000 |
| TD 1130-6 | 125 | 64 | 30 | 3+3 | 15000 |
| TD 1130-7 | 125 | 64 | 30 | 3+3 | 15000 |



PANEL KESİM ve KAPAK KENAR BIÇAĞI PANEL CUT and COVER EDGE BLADE أقلام قص حواف الأغشية والألواح الخشبية

Kullanıldığı Yerler: Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlama

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" DIA uçlar kaynatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Panel sizing, radius cover cut and sizing

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT".

Dia terminals are welded.

Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في تحديد أبعاد اللوحة الرئيسية، والقطع القوسي وتحديد أبعاد الأغشية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمن"، ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.

| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | D1 | d | S | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|-----|----|----|----|------|----|-----|-----------|
| TD 1135-1 | 105 | 63 | 14 | 20 | 25,5 | 19 | 2+2 | 14000 |

KAPAK KESİM ve KENAR BIÇAĞI COVER CUT and EDGE BLADE أقلام قص الأغشية والحواف

Kullanıldığı Yerler: Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlama

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" DIA uçlar kaynatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Panel sizing, radius cover cut and sizing

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT".

Dia terminals are welded.

Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في تحديد أبعاد اللوحة الرئيسية، والقطع القوسي وتحديد أبعاد الأغشية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمن"، ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.

| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D1 | d | r | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|-------|-------|---|----|---|-----------|
| TD 1140-1 | 85 | 12-14 | 14-20 | 2 | 19 | 3 | 18000 |
| TD 1140-2 | 85 | 12-14 | 14-20 | 3 | 19 | 3 | 18000 |
| TD 1140-3 | 85 | 12-14 | 14-20 | 4 | 19 | 3 | 18000 |
| TD 1140-4 | 85 | 12-14 | 14-20 | 5 | 19 | 3 | 18000 |
| TD 1140-5 | 85 | 12-14 | 14-20 | 6 | 19 | 3 | 18000 |





| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | D1 | d | r | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|-------|---|----|---|-----------|
| TD 1145-1 | 85 | 16 | 12 | 14-20 | 2 | 19 | 2 | 14000 |
| TD 1145-2 | 85 | 18 | 12 | 14-20 | 3 | 19 | 2 | 14000 |
| TD 1145-3 | 85 | 20 | 12 | 14-20 | 4 | 19 | 2 | 14000 |
| TD 1145-4 | 85 | 22 | 12 | 14-20 | 5 | 19 | 2 | 14000 |
| TD 1145-5 | 85 | 24 | 12 | 14-20 | 6 | 19 | 2 | 14000 |
| TD 1145-6 | 85 | 28 | 12 | 14-20 | 8 | 19 | 2 | 14000 |

KAPAK KESİM ve KENAR BIÇAĞI COVER CUT and EDGE BLADE

أقلام قص الأغطية والحواف

Kullanıldığı Yerler: Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlama

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağz

DIA uçlar kaynatılmıştır.

DIA uçların dayanıklılığı sayesinde

uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Pre-cleaning and Panel sizing

Used Machine: Panel Sizing Machines

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT and LEFT", used as set. Dia terminals are welded.

Clean surface is obtained with subsequent terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في تحديد أبعاد اللوحة الرئيسية ، والقطع القوسي وتحديد أبعاد الأغطية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان z=2، ملحوم عليها

نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب

متانة نهايات ديا الموجودة.

KAPAK KESİM ve KENAR BIÇAĞI COVER CUT and EDGE BLADE

أقلام قص الأغطية والحواف

Kullanıldığı Yerler: Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlama

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağz

DIA uçlar kaynatılmıştır.

DIA uçların dayanıklılığı sayesinde

uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Pre-cleaning and Panel sizing

Used Machine: Panel Sizing Machines

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT and LEFT", used as set. Dia terminals are welded.

Clean surface is obtained with subsequent terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في تحديد أبعاد اللوحة الرئيسية ، والقطع القوسي وتحديد أبعاد الأغطية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان z=2، ملحوم عليها

نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب

متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | D1 | d | r | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|-------|----|----|---|-----------|
| TD 1150-1 | 85 | 32 | 12 | 14-20 | 10 | 19 | 2 | 14000 |
| TD 1150-2 | 85 | 38 | 12 | 14-20 | 13 | 19 | 2 | 14000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel ebatlama, radiuslu kapak kesim ve ebatlama

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağz

DIA uçlar kaynatılmıştır.

DIA uçların dayanıklılığı sayesinde

uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Pre-cleaning and Panel sizing

Used Machine: Panel Sizing Machines

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT and LEFT", used as set. Dia terminals are welded.

Clean surface is obtained with subsequent terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في تحديد أبعاد اللوحة الرئيسية ، والقطع القوسي وتحديد أبعاد الأغطية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان z=2، ملحوم عليها

نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب

متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | D1 | d | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|----|----|---|-----------|
| TD 1155-1 | 85 | 20 | 14 | 14 | 5 | 2 | 20000 |



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | S | d | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|-----|----|----|---|--------------|
| TD 1160-1 | 85 | 28 | 5,5 | 14 | 6 | 2 | 20000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغشية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغشية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: تجاه الدوران "اليمن"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغشية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغشية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: تجاه الدوران "اليمن"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | D1 | d | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|----|---|--------------|
| TD 1165-1 | 80 | 18 | 8 | 14 | 2 | 20000 |
| TD 1165-2 | 80 | 18 | 10 | 14 | 2 | 20000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغشية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغشية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: تجاه الدوران "اليمن"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | D1 | d | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|----|---|--------------|
| TD 1170-1 | 80 | 18 | 5 | 14 | 2 | 20000 |



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | S1 | V | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|-----|-----|---|-----------|
| TD 1175-1 | 90 | 46 | 20 | 8,5 | 24° | 2 | 20000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynakatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغطية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | S | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|------|----|---|-----------|
| TD 1180-1 | 85 | 44 | 20 | 10,6 | 6 | 2 | 20000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynakatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغطية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.

PARMAK FREZE END-MILL

أقلامالة التفريز

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak kesim ve

kenar ebatlama işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız DIA uçlar kaynakatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Processes of Panel Cover Cut and Edge Sizing

Used Machine: Panel Sizing Machines

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT and LEFT", used as set. Dia terminals are welded. Clean surface is obtained with subsequent terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال قص الأغطية وتحديد قياس الحواف.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE | L | D | H | d | z | Rpm (max) |
|-------------------------|----|----|----|----|---|-----------|
| TD 1185-1 | 75 | 9 | 20 | 10 | 2 | 15000 |
| TD 1185-2 | 75 | 10 | 20 | 10 | 2 | 15000 |
| TD 1185-3 | 75 | 12 | 20 | 12 | 2 | 15000 |



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | H | d | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|-----|----|----|-------|-----|-----------|
| TD 1190-1 | 75 | 10 | 22 | 10-12 | 1+1 | 15000 |
| TD 1190-2 | 75 | 12 | 25 | 12-14 | 1+1 | 20000 |
| TD 1190-3 | 85 | 12 | 38 | 12-14 | 1+1 | 20000 |
| TD 1190-4 | 75 | 14 | 25 | 14-16 | 1+1 | 20000 |
| TD 1190-5 | 85 | 14 | 35 | 14-16 | 1+1 | 20000 |
| TD 1190-6 | 80 | 16 | 26 | 16-18 | 1+1 | 20000 |
| TD 1190-7 | 90 | 16 | 36 | 16-18 | 1+1 | 20000 |
| TD 1190-8 | 80 | 18 | 25 | 18-20 | 1+1 | 20000 |
| TD 1190-9 | 90 | 18 | 35 | 18-20 | 1+1 | 20000 |
| TD 1190-10 | 100 | 18 | 44 | 18-20 | 1+1 | 20000 |
| TD 1190-11 | 80 | 20 | 26 | 18-20 | 1+1 | 20000 |
| TD 1190-12 | 90 | 20 | 35 | 18-20 | 1+1 | 20000 |
| TD 1190-13 | 100 | 20 | 44 | 18-20 | 1+1 | 20000 |

PARMAK FREZE 1+1 END-MILL 1+1

أقلام آلة التفريز 1+1

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-1+1 Ağız DIA uçlar kaynaklıdır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover
Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-1+1 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال قص الأغشية.
الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).
التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان z-1+1، ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | H | d | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|-----|----|----|-------|-----|-----------|
| TD 1195-1 | 85 | 14 | 30 | 14-16 | 2+2 | 15000 |
| TD 1195-2 | 95 | 14 | 38 | 14-16 | 2+2 | 20000 |
| TD 1195-3 | 90 | 16 | 30 | 16-18 | 2+2 | 20000 |
| TD 1195-4 | 100 | 16 | 38 | 16-18 | 2+2 | 20000 |
| TD 1195-5 | 90 | 18 | 38 | 18-20 | 2+2 | 20000 |
| TD 1195-6 | 100 | 18 | 30 | 18-20 | 2+2 | 20000 |
| TD 1195-7 | 105 | 18 | 44 | 18-20 | 2+2 | 20000 |
| TD 1195-8 | 90 | 20 | 30 | 18-20 | 2+2 | 20000 |
| TD 1195-9 | 100 | 20 | 38 | 18-20 | 2+2 | 20000 |
| TD 1195-10 | 105 | 20 | 44 | 18-20 | 2+2 | 20000 |
| TD 1195-11 | 125 | 25 | 55 | 18-25 | 2+2 | 20000 |

PARMAK FREZE 2+2 END-MILL 2+2

أقلام آلة التفريز 2+2

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2+2 Ağız DIA uçlar kaynaklıdır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover
Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2+2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال قص الأغشية وتحديد قياس الأبعاد.
الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).
التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان z-2+2، ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | H | d | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|----|-----|-----------|
| TD 1200-1 | 85 | 20 | 25 | 20 | 2+2 | 20000 |
| TD 1200-2 | 85 | 20 | 35 | 20 | 2+2 | 20000 |

HAVA KANALLI PARMAX FREZE 2+2 END-MILL WITH GROOVES 2+2

أقلام آلة التفريز 2+2

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" z-2+2 ağız DIA uçlar kaynaklıdır. Orta boşluk ve yan kanallar sayesinde talaş daha rahat boşaltması için, ısınma yapmaz ve daha rahat kesim yapar. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover
Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2+2 inlet Dia terminals are welded. No temperature increase occurs and easy cutting is performed to discharge the chips due to middle spacing and side grooves. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال قص الأغشية وتحديد قياس الأبعاد.
الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).
التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان z-2+2، ملحوم عليها نهايات ديا. لا يحدث فيها ارتفاع الحرارة وتقوم بالقطع بسهولة بسبب وجود قناة هواء في الوسط والحواف الجانبية يتم تفريغ الرايش بسهولة. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



PANEL KESİM ve EBATLAMA PANEL CUT and SIZING

أقلام آلة التفريز لقطع الألواح الخشبية وتحديد قياس الأبعاد

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak temizleme kesim ve ebatlama işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" z-3 (21+1) DIA uçların çokluğu sayesinde daha hızlı kesim yapar. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

Fields of Use: Processes of Panel Cover Cleaning Cut and Sizing

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-3 (21+1). Faster cutting is performed due to multiplicity of DIA terminals. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | H | d | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|-----|----|----|----|------------|-----------|
| TD 1205-1 | 105 | 18 | 44 | 20 | Z-3 (21+1) | 20000 |
| TD 1205-2 | 105 | 20 | 44 | 20 | Z-3 (21+1) | 20000 |
| TD 1205-3 | 105 | 22 | 44 | 20 | Z-3 (21+1) | 20000 |

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال قص وتنظيف وتحديد قياس الأبعاد للأغطية.
الألات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).
التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان 3(21+1). تقوم بالقطع السريع بسبب كثرة نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.

KAPI KENARI EBATLAMA DOOR EDGE SIZING

أقلام آلة التفريز لتحديد مقاسات حواف الأبواب

Kullanıldığı Yerler: Kapı kenarı ebatlama işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" z-4+4 DIA uçların çokluğu sayesinde daha hızlı kesim yapar. Birbirini takip eden uçlar sayesinde daha temiz yüzey çıkarır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

Fields of Use: Processes of Door Edge Sizing

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-4+4. Faster cutting is performed due to multiplicity of DIA terminals. Cleaner surface is obtained due to subsequent terminals. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | H | d | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|-----|----|----|----|-----|-----------|
| TD 1210-1 | 110 | 35 | 56 | 20 | 4+4 | 18000 |

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تحديد قياس أبعاد حواف الأبواب.
الألات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).
التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان 4+4-Z. تقوم بالقطع السريع بسبب كثرة نهايات ديا. وتعطي أسطح نظيفة بسبب تتابعها. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.

KAPI GÖZETLEME YERİ AÇMA BORING OF DOOR VIEWER

أقلام آلة التفريز لخرم مكان عين الساحرة

Kullanıldığı Yerler: Kapı gözetleme yeri açma ve kesim işlemlerinde.

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" z-2(13+2) DIA uçlar kaynaklıdır, DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

Fields of Use: Processes of Boring and Cutting of Door Viewer

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 (13+2). DIA terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | H | d | V | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|-----|----|----|----|-----|------|-----------|
| TD 1215-1 | 125 | 16 | 65 | 16 | 35° | 13+2 | 20000 |

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال القص وخرم مكان عين الساحرة في الأبواب.

الألات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان 2(13+2)Z. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.





| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | D | d | S | R | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|---|--------------|
| TD 1220-1 | 74 | 20 | 19 | 2 | 20000 |

PVC TEMİZLEME PVC CLEANING

أقلام تنظيف بي.في.سي (PVC)

Kullanıldığı Yerler: PVC Temizleme Kenar bandına radyus verilmesi

Kullanıldığı Makina: PVC Bantlama, kenar bantlama makinaları, çift kenar işleme

Teknik Detay: Makinalarda alt ve üst olmak üzere iki adet olarak kullanılır. DIA uçlar kaynaklıdır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

Fields of Use: PVC Cleaning, adding radius to edge band

Used Machine: PVC Banding, edge banding machines, double edge processing

Technical Detail: Used two of them in machines for top and bottom. DIA Terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في تنظيف بي.في.سي وإعطاء التقوس لشريط الحواف.

الآلات المستخدمة: مكينات تركيب شريط بي.في.سي، مكينات تركيب الشريط على الحواف، معاملة الحواف من الجهتين.

التفاصيل الفنية: يتم استعمال عدد 2 واحد في الأسفل والآخر في الأعلى. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız. DIA uçlar kaynaklıdır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغطية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمن"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|----|---|--------------|
| TD 1225-1 | 85 | 50 | 14 | 10 | 2 | 20000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız. DIA uçlar kaynaklıdır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغطية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمن"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|----|---|--------------|
| TD 1230-1 | 90 | 43 | 20 | 10 | 2 | 20000 |



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | S | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|---|----|---|-----------|
| TD 1235-1 | 90 | 40 | 20 | 9 | 7 | 2 | 20000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız. DIA uçlar kaynaklıdır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغطية.

الألات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمن"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|----|---|-----------|
| TD 1240-1 | 75 | 18 | 16 | 4 | 2 | 20000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız. DIA uçlar kaynaklıdır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغطية.

الألات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمن"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | S1 | V | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|-----|-----|---|-----------|
| TD 1245-1 | 90 | 20 | 20 | 9,5 | 45° | 2 | 20000 |
| TD 1245-2 | 90 | 20 | 20 | 5 | 28° | 2 | 20000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız. DIA uçlar kaynaklıdır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغطية.

الألات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمن"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|------|----|----|---|-----------|
| TD 1250-1 | 85 | 11,5 | 20 | 3 | 2 | 20000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız. DIA uçlar kaynaklıdır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغطية.

الألات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: إنتاج الدوران "اليمين"، عدد الأسنان 2-Z. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|-----|---|-----------|
| TD 1255-1 | 85 | 16 | 20 | 3,8 | 2 | 20000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız. DIA uçlar kaynaklıdır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغطية.

الألات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: إنتاج الدوران "اليمين"، عدد الأسنان 2-Z. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | D1 | d | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|-----|----|-----|---|-----------|
| TD 1260-1 | 85 | 12 | 7,6 | 14 | 1,8 | 2 | 20000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız. DIA uçlar kaynaklıdır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغطية.

الألات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: إنتاج الدوران "اليمين"، عدد الأسنان 2-Z. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | s | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|------|----|---|-----|---|--------------|
| TD 1265-1 | 85 | 11,5 | 20 | 4 | 2,5 | 2 | 20000 |

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız. DIA uçlar kaynatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغطية.

الألات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: إنتاج الدوران "اليمن"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | D1 | d | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|------|----|----|-----|--------------|
| TD 1270-1 | 70 | 30 | 12,5 | 12 | 9 | 2+2 | 20000 |

RAF KANAL BIÇAĞI SHELF GROOVE BLADE

أقلام فتح قنوات الرفوف

Kullanıldığı Yerler: Raf kanalı açma işlemlerinde.

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2+2 Ağız. DIA uçlar kaynatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2+2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال فتح قنوات الرفوف.

الألات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: إنتاج الدوران "اليمن"، عدد الأسنان Z-2+2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.

KAPAK YÜZEY PROFİLLERİ COVER SURFACE PROFILES

أقلام تشكيل أوجه الأغطية

Kullanıldığı Yerler: Panel kapak yüzey işlemlerinde

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız. DIA uçlar kaynatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Surface Processes of Panel Cover

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تشكيل أوجه الأغطية.

الألات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: إنتاج الدوران "اليمن"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | S | S1 | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|----|----|---|-----------|
| TD 1280-1 | 90 | 40 | 14 | 11 | 20 | 3 | 20000 |

CAM YERİ BIÇAĞI GLASS SECTION BLADE أقلام فتح قنوات لتركيب الزجاج

Kullanıldığı Yerler: Cam yeri açma işlemlerinde.

Kullanıldığı Makina: Dik Freze, El frezesi

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-3 Ağız DIA uçlar kaynatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Processes of Glass Bearing Forming

Used Machine: Vertical Milling, Hand Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-3 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال فتح قنوات لتركيب الزجاج.
الآلات المستخدمة: مكينات التفريز العمودية ، ومكينة التفريز اليدوية.
التفاصيل الفنية: إتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان Z-3. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|-----------|
| TD 1285-1 | 70 | 15 | 10 | |
| TD 1285-1 | 70 | 26 | 10 | |
| TD 1285-1 | 70 | 35 | 10 | |

ÇOKLU DELİK MATKABI MULTIPLE HOLE DRILL

أقلام فتح خرم متعدد

Kullanıldığı Yerler: Çoklu delik makinaları.

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: İstenilen çapta sağ ve sol dönüşlü üretilir. Uçlarına kaynatılmış DIA uçlar sayesinde uzun metrajlı işler yapılır.

Fields of Use: Multiple Hole Machines

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Produced in desired diameter with right and left rotation. Long meter cut is able to be performed due to Dia terminals welded to endings.

أماكن الاستخدام: تستخدم في الآلات المعدة لفتح قنوات خروم متعددة.
الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).
التفاصيل الفنية: يمكن تصنيعها بحيث تكون إتجاه الدوران "اليمين أو اليسار"، تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الملحومة.



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|---|-----------|
| TD 1290-1 | 85 | 20 | 20 | 2 | 20000 |
| TD 1290-2 | 85 | 25 | 20 | 2 | 20000 |
| TD 1290-3 | 85 | 30 | 20 | 2 | 20000 |
| TD 1290-4 | 85 | 35 | 20 | 2 | 20000 |
| TD 1290-5 | 85 | 40 | 20 | 2 | 20000 |
| TD 1290-6 | 85 | 45 | 20 | 2 | 20000 |

YÜZEY TARAMA BIÇAĞI SURFACE SWEEPING BLADE

أقلام تنعيم الأسطح

Kullanıldığı Yerler: Panel, kapak yüzeyi tarama işlemlerinde.

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" Z-2 Ağız. DIA uçlar kaynatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı kesim yapılabilir.

Fields of Use: Processes of panel, cover surface sweeping

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تنعيم أوجه الأغشية والألواح الخشبية.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).
التفاصيل الفنية: إتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان Z-2. ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.

CAM YERİ AÇMA BIÇAĞI GLASS SECTION BLADE أقلام فتح قنوات لتركيب الزجاج



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | L | D | d | S1 | H | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|----|----|----|----|----|-----|-----------|
| TD 1295-1 | 80 | 30 | 20 | 9 | 18 | 2+2 | 20000 |

Kullanıldığı Yerler: Camlı kapak imalatı için kapak yüzeyine dalarak tek seferde kapak ortasını ayırır. Arka kısmından cam yerini açar. Üst görünen kısmına radyüs yapar.

Kullanıldığı Makina: CNC Freze

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" z-2+2 ağız. DIA uçlar kaynatılmıştır. Uçlarına kaynatılmış DIA uçlar sayesinde uzun metrajlı işler yapılır.

Fields of Use: Separates the middle section of cover in one time by entering into cover surface for the manufacturing of cover with glass. Opens the glass section from rear side. Provides radius to the section visible on the top side.

Used Machine: CNC Milling

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-2+2 inlet Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تصنيع الأغطية التي تحتوي على زجاج ويتم ذلك بعمل فتحة في وسط الغطاء بغوص القلم القاطع في الغطاء لمرة واحدة ويقوم بفتح مكان الزجاج من الخلف، ويعطي شكل مقوس للوجه العلوي الظاهر.

الآلات المستخدمة: مكينات التفريز الرقمية (CNC).

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان z-2+2، ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.

PANEL KIVIRMA PANEL BENDING أدوات قطع الحواف



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | D | d | S | V | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|-----|-------|----|-----|-----|-----------|
| TD 1300-1 | 160 | 30-40 | 22 | 90° | 4+4 | 10000 |
| TD 1300-2 | 160 | 30-40 | 27 | 90° | 4+4 | 10000 |
| TD 1300-3 | 160 | 30-40 | 32 | 90° | 4+4 | 10000 |

Kullanıldığı Yerler: Kenarları 45° dönerek kaplanabilecek yerlerde

Kullanıldığı Makina: Profil makinaları, yatar daire ve planya.

Teknik Detay: Dönme yönü "SAĞ" z-4+4 DIA uçlar kaynatılmıştır. DIA uçların dayanıklılığı sayesinde uzun metrajlı işler yapılabilir.

Fields of Use: On places of which edges can be covered by rotating for 45°.

Used Machine: Profile machines, horizontal circular and planning

Technical Detail: Rotating Direction "RIGHT" Z-4+4 Dia terminals are welded. Long meter cut is able to be performed due to resistance of Dia terminals.

أماكن الاستخدام: تستخدم في الأماكن التي يتم فيها إكساء الأوجه وذلك بقطع الحواف بدرجة 45°.

الآلات المستخدمة: مكينات البروفيل، والمقاشط والقاطعة الأفقية الدائرية.

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين"، عدد الأسنان z-4+4 ملحوم عليها نهايات ديا. تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.

KENAR EBATLAMA EDGE SIZING أدوات تحديد مقاسات الحواف



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | D | d | S | R | z | Rpm (max) |
|---------------------------------------|-----|----|----|-------|-----|-----------|
| TD 1305-1 | 140 | 40 | 22 | 1,5-3 | 4+4 | 10000 |
| TD 1305-2 | 140 | 40 | 25 | 1,5-3 | 4+4 | 10000 |
| TD 1305-3 | 140 | 40 | 30 | 1,5-3 | 4+4 | 10000 |

Kullanıldığı Yerler: Kenar ebatlama.

Kullanıldığı Makina: Profil makinaları.

Teknik Detay: Dönme yönü isteğe bağlı olarak sağ veya sol olarak üretilir. Uçlarına kaynatılmış DIA uçlar sayesinde uzun metrajlı işler yapılır.

Fields of Use: Edge Sizing.

Used Machine: Profile machines

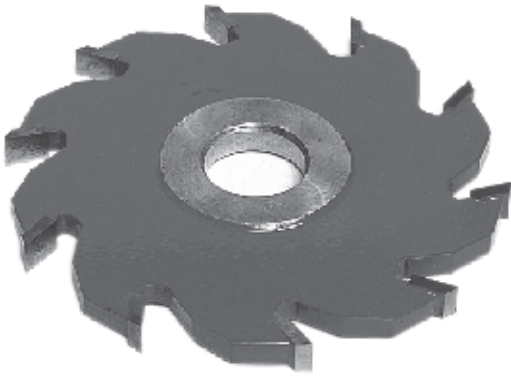
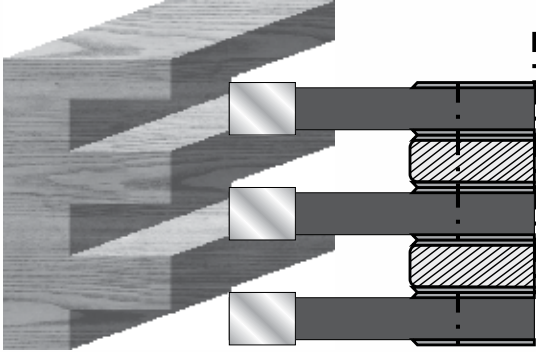
Technical Detail: Produced in desired diameter with right and left rotation. Long meter cut is able to be performed due to Dia terminals welded to endings.

أماكن الاستخدام: تستخدم في أعمال تحديد مقاسات الحواف.

الآلات المستخدمة: مكينات البروفيل.

التفاصيل الفنية: اتجاه الدوران "اليمين أو اليسار" حسب الطلب، تستطيع القيام بالقطع لمسافة طويلة وبشكل متتالي بسبب متانة نهايات ديا الموجودة.

SM. KANAL FREZE BIÇAKLARI



| GÖVDE KODU BODY CODE رمز المنتج | D | B | d | z |
|---------------------------------------|-----|----|----|---------|
| TD 185-1 | 120 | 5 | | 6-8 |
| TD 185-2 | 120 | 6 | 30 | 6-8 |
| TD 185-3 | 120 | 8 | 30 | 6-8 |
| TD 185-4 | 120 | 10 | 30 | 6-8 |
| TD 185-5 | 120 | 12 | 30 | 6-8 |
| TD 185-6 | 150 | 5 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-7 | 150 | 6 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-8 | 150 | 8 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-9 | 150 | 10 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-10 | 150 | 12 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-11 | 150 | 14 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-12 | 150 | 16 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-13 | 150 | 18 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-14 | 150 | 20 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-15 | 180 | 6 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-16 | 180 | 8 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-17 | 180 | 10 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-18 | 180 | 12 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-19 | 180 | 14 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-20 | 180 | 16 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-21 | 180 | 18 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-22 | 180 | 20 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-23 | 200 | 6 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-24 | 200 | 8 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-25 | 200 | 10 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-26 | 200 | 12 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-27 | 200 | 14 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-28 | 200 | 16 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-29 | 200 | 18 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-30 | 200 | 20 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-31 | 250 | 8 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-32 | 250 | 10 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-33 | 250 | 12 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-34 | 250 | 14 | 30 | 8-10-12 |
| TD 185-35 | 250 | 16 | 30 | 8-10-12 |



TEMPO

Freze Bıçakları İmalat ve Bilenmesi
Hss ve Cv Testere Bileme ve Satışı
Elmas Testere Bileme ve Satışı
Şerit Testere Bileme ve Satışı
Konfeksiyon ve Ambalaj Bıçakları Bileme
Matbaa Bıçakları Bileme
Planya Bıçakları Bileme ve Satışı

Manufacturing and Grinding
of Milling Blades
Grinding and Sales of Hss and Cv Saws
Grinding and Sales of Diamond Saw
Grinding and Sales of Band Saw
Grinding of Confection and
Packaging Blades
Grinding of Print House Blades
Grinding and Sales of Planning Blades

تصنيع وشحن أقلام القطع في ماكينة التفريز.
بيع وشحن مناشير Hss و CV
بيع وشحن مناشير الماس
بيع وشحن المنشار الحزامي أو الشريطي
شحن سكاكين التعليب والتكستيل
شحن سكاكين الطباعة
بيع وشحن أقلام القطع للمقاشط

TEMPO
TEKNİK BİLEME

Since 1981

TEMPO dia
Professional Tools
تامبو ديا للمعدات المهنية

Karpuzlu 1. Cadde No: 13 Siteler / ANKARA
Tel: 0.312 348 51 48 • Faks: 0.312 348 97 60
www.tempobileme.com
tempo@tempobileme.com

Karpuzlu 1. Cadde No: 13 Siteler / ANKARA
Phone: 0.312 348 51 48 • Fax: 0.312 348 97 60
www.tempobileme.com
tempo@tempobileme.com

شارع قاربوزلو الأول . رقم: 13 سيتالر/ أنقرة
هاتف: 03123485148 فاكس: 03123489760
الموقع الإلكتروني: www.tempobileme.com
الريد الإلكتروني: tempo@tempobileme.com